

Kit anti-chute Titan™ standard, réf. 86055031000



► Description

- Ce kit anti-chute est conçu afin d'assurer la sécurité des employés.
- Il comprend un équipement complet idéal pour les travaux en nacelle ou sur échafaudage.
- Ce modèle est le plus économique, facile à utiliser, conçu pour des applications spécifiques.
- Cet équipement de pointe fournit aux ouvriers des outils indispensables pour assurer une protection optimale, en associant la mobilité et un confort exceptionnel.
- Les sites de production européens sont certifiés ISO 9001. Chaque produit est réalisé conformément aux normes en vigueur afin de répondre aux demandes des clients les plus exigeants.

► Caractéristiques techniques

- **Composition** : - Un Harnais 1 point TITAN avec anneau dorsal ;
- Une longe avec absorbeur d'énergie ;
- Deux mousquetons à vis.
- **Capacité de la longe** : maximum 2 m.
- **Coloris** : bleu.